2018 年度岗位能手展示

编者按:

为更好地激励全体干部、员工履行"秉工匠精 神、促工业进步"的使命,弘扬"以德立企、同创共 享"的核心价值观,营造爱学习、钻业务、提技能 "创先争优"的良好氛围,根据苏清泉党【2018】10 号文件《关于开展 2018 年度岗位能手和优秀团队 评选工作的通知》精神,江苏清泉积极组织开展了 2018年度岗位能手与优秀团队的评选工作。

2018年公司涌现出了大批技术过硬、业绩突 出的员工和团队,成果显著,经各部门推荐,评选 活动领导小组评定,江苏清泉共评选出岗位能手 16名,优秀团队3个,台州清泉共评选出岗位能 手7名,优秀团队2个,现予展示:



财务管理能手·林斌芳 所在部门,杭州清凡财条部

林斌芳 2006 年 2 月入司, 先后于台州清泉、浙江清泉、杭 州清凡任职,现任杭州清凡财务 部部长,主要负责杭州清凡的会 计核算、票据审核及出口退税工 作,同时负责杭州办事处的销售 财务管理工作。自入职以来,始

终秉持一丝不苟、认真负责的工作态度,尽心尽职地做好 每一份工作。2018年公司提出各线提高自主管理能力的目 标,做为市场线的财务人员,她利用所长,编制形成市场线 各类财务分析报表,对销售量、销售额、成本、利润、应收账 款等关键数据进行分析,并及时、准确地提供给销售人员, 以便销售人员能够做出有效决策。在日常的合同审核工作 中,她对应收账款保持高度敏感,严格把控,顺利完成资金 回笼和回款账期的考核目标。同时,积极参与到制度建设 中,组织修订了杭州清凡《财务支出管理规定》。

人力管理能手:梁红丹 所在部门:江苏清泉人力资源部

梁红丹于 2012 年 10 月 5 日加入公司,现任人力资源部 人事专员一职,主要负责培训管 理、社会保险管理、公积金管理、 劳动合同管理、员工体检、员工 电子信息化档案与书面档案管

理,部门预算管理等,可以说工作多而复杂,任何一项工作 出错都可给公司造成一定的损失,其通过不断提高工作技 能和素养,出色地完成了各项工作。其高度认同公司文化, 把"以德立企、同创共享"的核心价值观时刻铭记于心.把 对企业文化的认同感、对公司的归属感付诸于实践,两次 获得"优秀通讯员"荣誉称号。2018年度,其积极与人社局 沟通,使公司取得了特殊工时工作制的批复,攻克了多年 未完成的难点。

生产操作能手:孙平 所在部门:江苏清泉五车间 孙平于 2010 年 11 月进入

公司,现在 DCS 控制室操作岗 位。2017年底,北区氢化岗位、 后处理岗位自动化操作开始运 行,DCS 岗位工作从原来的仅 对岗位运行进行监控过渡到了 操作控制阶段,她在过程中快速

转变定位,主动学习自动化的相关操作,迅速提高操作技 能,最先完成了岗位操作技能升级。通过对 2018 年自动化 运行情况分析,经孙平控制的氢化过程表现最平稳,源于 其对氢化过程原理的精通,并能应用到实际操作中。2018 年4月,后处理 MACM 导热油炉因电力闪跳,导致导热油 炉导热油循环泵停转,但燃烧器还在燃烧,孙平发现导热 油出口温度异常升高后,马上汇报并到现场检查并关闭燃 烧器及启动导热油循环泵,成功避免了因导热油炉空烧造 成的安全事故,并建议燃烧器与循环泵的运行形成连锁, 避免出现循环泵停运情况下继续燃烧的事件发生。

质量检测能手:赵为花 所在部门:江苏清泉南区品质部

赵为花自 2010 年入司以 求 一直相任南区品质部化验 员。负责 SMIA、PL、FN 等成品 的日常检测工作。认真履行职 责,对数据输出保持严谨,异常 信息及时反馈,8年中未发生-起误检事故。担任倒班主操作

时,将自身所掌握的知识传授给新员工,起到了很好的"传 帮带"作用;2017年部门新增废水检测任务,通过理论学 习,自己摸索,快速成为废水检测骨干;从工序 OC 转为成 品 QC,通过及时总结不足,合理运用时间,超期完成检测 工作,并做到每天数据及时统计,额外学习原料检测,她吃 苦耐劳,在平凡的岗位上践行着"工匠精神";对待车间师 傅,她会不厌其烦的告知检测结果。对待实习的学生们,她 像对待自己的弟弟妹妹一样关怀备至。她对自己的工作标 准要求很高,车间人员对她的检测结果十分信服。



财务管理能手:邵士霞 所在部门:江苏清泉财务部 邵士霞于 2010 年 9 月加入 清泉从事仓管工作近 7 年,2017 年转岗到财务部担任出纳 一职 在清泉近九年的工作中,无论是 担任仓管员还是出纳,始终秉持 着实事求是,认真谨慎的工作态 度,养成"今日事,今日毕"的良 好工作习惯,每日及时发送报 表,及时结报,及时开出销售发

票,每月按时抄税清卡及时购买发票,从未因个人原因而 拖延工作;每月按时发放工资,从未出现延迟、漏发、错发现象,即使有时因白天工作繁忙也能自觉加班完成。2017 年获得会计从业资格证书,2018年自学取得会计大专学 历,担任出纳的两年时间里,不断地探索和学习,面对问题 虚心请教,及时解决,并做好总结,从一开始的不知所措, 到现在能得心应手地做好这份工作。在出纳这个繁忙而又 繁琐的岗位,她始终严格按照各项规章制度操作,严谨细 繁琐时闲证,遍如冬)相投黑谷坝风草制度床下,一重细 致地完成各项工作任务,实现年度支付工作零失误;在与 对外的工作中她时刻牢记要把公司的利益放在第一位,绝 不做出损害公司形象及利益的事情。

> 仓库管理能手:吕妙玲 所在部门:江苏清泉南区物控部

> 吕妙玲 2012 年 10 月入职, 现任南区物控部五金管理员。自 担任五金管理员起,认真对待岗 位工作,履行工作职责,从零基 础开始边做边学,发扬不怕苦 不怕累的精神,努力提高工作质 量,不断加强专业学习、提高自

身业务水平,以高度的责任感、使命感和工作热情积极负 责地开展五金管理工作。为人正直、严格按规章办事,不徇 私舞弊,有较好的品德素养。经过不断的积累,在工作中能 独挡一面,熟练掌握常用规格型号的五金类物资,工作效 率高,保证了物资申报、验收和出入库工作的顺利完成。积 极配合核算部月抽盘工作,除物资领用的客观原因外,均 能做到帐务相符。且不断改善工作,在工作中与各职能部 门很好地沟通和配合,对岗位其他人员的工作进行培训指 导,针对岗位出现的问题提创新思路和合理化建议,出色 完成部门交办的各项任务

> 生产操作能手:于利芳 所在部门:江苏清泉二车间

于利芳,2006年9月26日 入司,现任 SMIA 肟化岗位主 操,也是二车间唯一一位女主 操, 陪着 SMIA 产品度过了 12 个春夏秋冬。SMIA 肟化岗位, 历史最高编制是6人/班,且不

需要废水处理,如今编制2人/班。经计算,每天按24釜/ 天来计,肟化岗位每天每班需投50kg/包固体盐60包,片 碱 60 包,且是一次性投入,对于2人组来说工作强度是较 大的,而她未曾调岗一次,一干就干了12年。在车间争分 得秒抓产能时,她总是按要求第一时间完成生产任务,从 不拖拉。在5S现场管理推进过程中,她把分配给她的设备 擦得干干净净,地面拖得锃亮,肟化岗位如今也焕然一新 严谨求实、兢兢业业、严于律己、以身作则,吃苦耐劳不弱 男同志,心细如针更胜郎。

生产管理能手:郭卫水 所在部门:江苏清泉六车间

所在部1;12,加清泉六年间 郭卫水担任六年间 HPO 工段长5年多,以六车间为平 台,积极学习"优秀班组建设"、 "精细化管理方法"等以提高自 已综合能力,特别是2018年度, 在车间缺少管理人员的情况下, 主动承担起 CPO 工段的日常管理以及车间备工段的 5S 管理推进工作。制定出根据 CPO 的质

理以及半问各上段的 28 管理推 进工作。制定出根据 CPO 的质 量情况决定 HPO 催化剂的套 用釜数,在维持 HPO 收率高的情况下,又保障了 CPO 的 含量;以公司自动化升级为契机制定规范了 DCS 操作人 员自动化控温控压方法,减少因控温操作不平稳对催化剂 活性的影响,隔清催化剂回收时的清洗液,杜绝清洗液作 三般心症但影响能从15世, 元子增加126 的能见下,提 活性的影响;隔清催化剂回收时的清洗液,杜绝清洗液,杜绝清洗液作 = 馏份套用影响催化剂活性;在不增加设备的情况下,提 升 HPO 加氢主原料投料量,提高月产能等。积极参与了 CPO、CMPO 等产品的工艺优化工作,以及对车间各工段 人员的调配提出合理建议,为车间在紧缺熟练工人的情况 下开车创造条件,在加快自身学习安全,环保知识的同时, 也把安全环保工作作为日常重点,从员工日常行为规范着 手,用展形式多样的培训会,现场事例分析会,不断提高岗 位员工的这个环境等印 位员工的安全环保意识



所在部门:江苏清泉工程部 卢满意 2012 年 6 月入职, 现担任工艺工程师一职,主要从 事南北区项目建设, 入司以来, 他能很快融入到清泉这个大家 庭。先后参与了呋喃扩改项目施

工管理;北区废水站改造项目部 分工程设计及施工管理;北区车间 22 CHDO 现场安装工 艺改善工作:自动化改造项目施工管理等公司几大项目的 具体工作,并担负现场项目人的职责,他曾参与的 CHDO 项目获得年度优秀团队、南北区自动化改造项目获得了特 殊贡献奖。在技艺上他精益求精,在工程管理方面也能不 断学习进步。平时团结同事,遵守公司的各项规章制度;工 作中积极协调公司各部门及外来施工人员, 克服种种困 难,加班加点,不辞劳苦,顺利完成了公司各重大项目建设 工作。



罗建华于 2016 年 3 月份进 入公司, 曾是一名收割机司机, 对化工知识一窍不通,在台州清 泉学习时,善于思考,不懂就问 并做好笔记,仅用两个月的时间 就全部掌握了酸化岗位的操作 技能、安全和环保知识,并开始 带班。2018年11月,CHDO进

行新工艺试车,车间因减产人员分流,面对试车无人操作的 困窘,罗建华主动提出调回岗位参与试车,新工艺试车,设备 状况、物料配比、工艺参数完全不一样,但他依旧做得有条不 紊,顺利完成了试车的操作工作。发散思维,多次提出合理化 建议,建议在平衡管最低点增加排污管,定期排放积液,有效 解决了积液异响问题,消除了管道憋压产生的安全隐患。 建 议通过点动刮出一小部分物料,有效解决离心机加料不平的 震动问题,减少震动对设备的损伤与安全问题。建议加装氮 气、纯化水调节阀,设定固定值自动补加。不但解决了人力消 耗,而且还消除了操作失误带来的离心机震动和产品不合 格,三年来共获得合理化建议奖6次。

> 生产操作能手:张春景 所在部门:江苏清泉一车间

张春景 2010 年 3 月入司, 直在 MDT 工段工作,目前 为 MDT 工段主操。爱动脑,他 每年都能为工段提出合理化建 议,2018年上半年安全环保形 势空前严峻,他建议用一台中 和釜改装用于蒸馏废水,以此

来解决产能受限问题;建议做一辆平板车和小推车,用行 车吊到二楼平台,再用推车推到中和岗位,既解决劳动力 消耗问题,又解决员工抱怨问题。通过勤奋好学,接连取得 班组证、压力容器操作证、自动化操作证以及监护人证,也 是工段持证最多的人员。在工作方面遇到难题,他总是和 其他班人员进行交流,从中找出原因,再将好的操作方法 向其他班组传授,以此促进工段员工共同进步,为车间其 他班组和成员树立了榜样和标杆。

